



گروه ماشین‌سازی
اسوه صنعت اصفهان



شرکت اسوه صنعت اصفهان

با سپاس از حسن انتخاب و اعتماد شما

توصیه می‌شود حتماً قبل از راه اندازی دستگاه دفترچه راهنما را به دقت مطالعه فرمایید.



فهرست

- ۴مقدمه
- ۵ دستورالعمل های ایمنی
- ۶ قسمت های مختلف کره گیر
- ۸ مشخصات کره گیرها
- ۹ مراحل راه اندازی کره گیر
- ۱۰ عیب یابی دستگاه
- ۱۱ مراحل باز کردن و تمیز کردن کره گیر
- ۱۳ مراحل تنظیم نرم و زبر کردن کره گیر



دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

درباره ما

گروه تولیدی بازرگانی اسوه صنعت اصفهان فعالیت خود را از سال ۱۳۸۹ در زمینه ی طراحی و ساخت دستگاه های تولید کننده ی مواد غذایی ارگانیک آغاز کرد و با توجه به طراحی حرفه ای و کار بر پسند دستگاه ها، به سرعت مورد استقبال صاحبان مشاغل خانگی، تولیدکنندگان عمده ی روغن های گیاهی و درمانی و تمامی اقلام عطاری و کارآفرینان در حوزه ی کسب و کارهای ارگانیک واقع شد.

این شرکت امروزه به عنوان یکی از برند های مطرح و معتبر در تولید این دستگاه ها در سطح کشور همچنين کشور های همسایه شناخته شده است.

در حال حاضر اسوه صنعت با بهره گیری از تیم تحقیق و طراحی خود، در ۷ شاخه ی بزرگ آسیاب، خشک کن، ارده گیر، روغن گیر، عرق گیر، کره گیر، دبستونر و بیش از ۱۰۰ زیر شاخه به همراه متعلقات هر کدام که خط تولید کامل و جامعی را شامل میشود بیشترین تعداد و تنوع دستگاه را در حوزه ی کاری خود دارد و هر ساله با کمک دانش روز دنیا و با طراحی و شبیه سازی کامپیوتری با بهینه سازی دستگاه های تولیدی خود، محصولاتی به روز و مشتری پسندی را به سبد تولید خود اضافه میکند .

دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

مقدمه

حسن انتخاب و سلیقه ی شما را در استفاده از محصولات اسوه صنعت تبریک می گوئیم، وبه شما اطمینان می دهیم در فرآیند تولید این محصول بهترین هدف شرکت جلب رضایت مشتریان بوده و در این راستا بهترین کیفیت را توسط کارشناسان متخصص و خلاق در این محصول در نظر گرفته شده. همچنین در خصوص بازرسی و آزمون اولیه، فرآیند تولید، تست عملکرد و کنترل نهایی از کیفیت این محصول اطمینان کامل حاصل شده است. این دفترچه حاوی اطلاعات مورد نیاز برای راه اندازی دستگاه آسیاب و نحوه ی عملکرد بهینه با دستگاه می باشد.

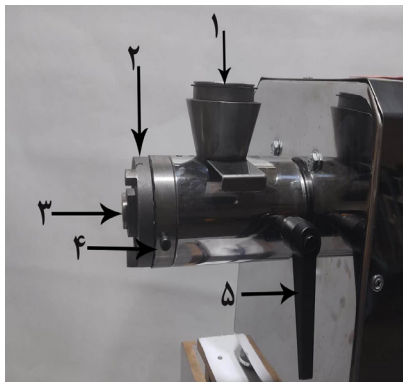
لذا خواهشمندیم دفترچه راهنما را با دقت مطالعه کرده و آن را برای مراجعات بعدی نگهداری فرمایید.

دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

دستوالعمل های ایمنی:

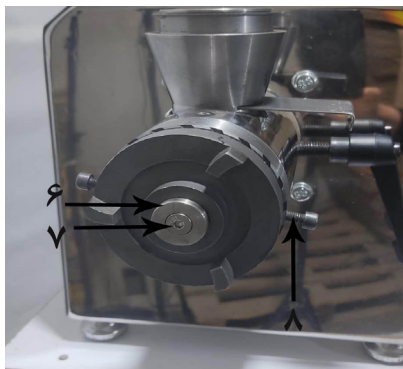
- + لطفا پیش از استفاده از دستگاه، دستورالعمل های ایمنی را با دقت مطالعه فرمایید.
- + برای جلوگیری از خطر برق گرفتگی قسمت دو شاخه کاملاً در پریز قرار بگیرد.
- + محل تعیبه دستگاه از برق مصرفی مناسب ۲۲۰ ولت برای تکفاز و ۳۸۰ ولت برای سه فاز برخوردار باشد.

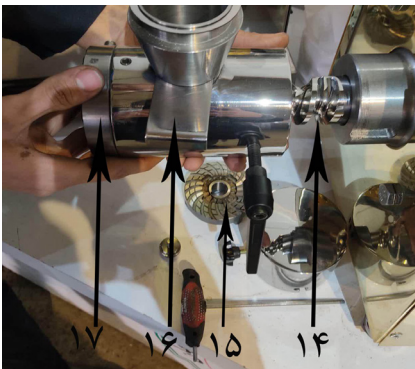
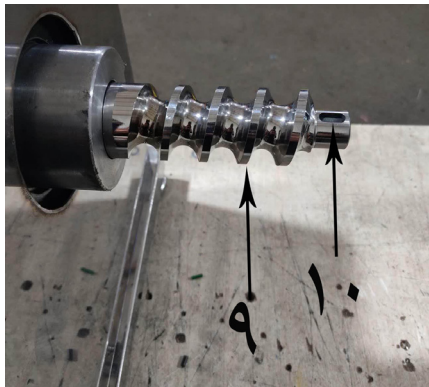




قسمت های مختلف کره گیر های اسوه صنعت

۱. پایه قیف
۲. تیغه متحرک
۳. واشر
۴. تیغه ثابت
۵. پیچ تنظیم کننده
۶. مهره
۷. پیچ
۸. پیچ ال
۹. ماردون
۱۰. جایگاه خار ماردون
۱۱. خار ماردون
۱۲. فیوز
۱۳. فن دستگاه
۱۴. ماردون
۱۵. تیغه متحرک
۱۶. دریچه تنظیم مواد
۱۷. تیغه ثابت







مشخصات دستگاه کره گیری NBM ۳ HP

۱. ابعاد دستگاه: ۳۲ X ۶۴ X ۲۷
۲. وزن دستگاه: ۳۰ کیلوگرم
۳. توان موتور: ۲/۲ kw
۴. ظرفیت تولید: ۵۰ تا ۷۰ کیلوگرم



مشخصات دستگاه کره گیری NMB ۴ HP

۱. ابعاد دستگاه: ۳۴ X ۷۰ X ۴۰
۲. وزن دستگاه: ۵۰ کیلوگرم
۳. توان موتور: ۳ kw
۴. ظرفیت تولید: ۷۰ تا ۱۰۰ کیلوگرم



مشخصات کره گیر های پنچ مخزن NBM MT۳

۱. ابعادکره گیر: ۷۵ X ۳۲ X ۶۰
۲. وزن دستگاه :
۳. توان موتور: ۲/۲ kw
۴. ظرفیت تولید: ۵۰ تا ۷۰ کیلوگرم

دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

نکته: در ابتدای راه اندازی دستگاه می بایست دریچه بسته باشد و داخل ماریپیچ دانه ای وجود نداشته باشد و پس از استارت دستگاه دریچه باز گردد.



تذکر: مراقب تیغه ها حین تمیز کردن دستگاه باشید. قابل ذکر است با حرکت چرخشی دست تیغه متحرک جلویی را چرخانده تا مطمئن شوید تیغه ی متحرک با تیغه ی ثابت درگیر نباشد.



مراحل راه اندازی کره گیر های اسوه صنعت :

۱. قراردادن دستگاه در محل ثابت

۲. اتصال به برق

۳. سوئیچ خاموش/روشن دستگاه (این سوئیچ مربوط به فن دستگاه می باشد) را به سمت راست چرخانده، قابل ذکر است هر چه دانه های ورودی ریزتر باشد دریچه باز تر و سرعت ورود دانه ها بیشتر می باشد و بالعکس.

۴. دستگاه را روشن می کنیم. سوئیچ مربعی شکل سمت راست آن را از حالت صفر خارج کرده و روی عدد یک بچرخانید تا موتور روشن شود و دستگاه شروع به کار کند.

دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

عیب یابی دستگاه :

باید توجه داشت که اگر ماردون دستگاه شروع به حرکت نکرد، می بایست:

۱. کلید مینیاتوری پشت دستگاه را چک کنیم.

۲. دانه ها داخل ماردون گیرکرده و بایستی با تغییر وضعیت دکمه ی مربعی، در یک ثانیه

این مشکل را رفع کرد. مراحل کار به شرح زیر است:

سوئیچ مربعی را روی حالت ۲ قرار داده و بعد از یک ثانیه مجددا آن را به حالت

اچرخانید تا دانه رد شود. (به یاد داشته باشید اگر این عمل بیش از ۱ ثانیه طول

بکشد دانه داخل ماردون روغن ایجاد می کند که باعث چرب شدن ماردون شده و

فرآیند کره گیری را مختل می کند). قابل ذکر است هر چه دانه ها ی ورودی ریزتر

باشد درپچه باز تر و سرعت ورود دانه ها بیشتر می باشد و بالعکس.

نکته: در هنگام تغییر وضعیت از حالت ۱ به حالت ۲ می بایست حتما

ماردون به حالت ساکن و بی حرکت در آید.



هشدار: در دستگاه های اینورتر دار، اکیدا به تنظیمات اینورتر دست

نزنید و فقط اینورتر را روشن کنید.



دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

باید توجه داشته باشید که سرعت در اینورتر روی ۵۰ هزار تنظیم شده و برای شروع کار باید این تنظیم تغییر نکرده باشد.

زیر قیف مخزن دانه، یک صفحه ی فلزی قرار دارد که درپچه تنظیم دانه است به کمک این درپچه می توانید سرعت ورود دانه به قسمت ماردون را کم و زیاد کنید.

نکته: اگر ماردون دستگاه به هر دلیل چرب شد دو راه برای برطرف کردن آن وجود دارد:



کمی بادام زمینی داخل قیف دستگاه بریزید و کره گیری کنید.
دهانه ی خروجی دستگاه را بازکرده با دستمال خشک آن را تمیز کنید.

مراحل باز کردن و تمیز کردن کره گیر:

۱. پیچ خروسی روی گلوگاه دستگاه کره گیر را شل کرده، تا درب خروجی دستگاه رو باز شود و گلوگاه خارج شود.
۲. درب جلوی گلوگاه را کمی بچرخانید و آن را بیرون بکشید.
۳. پیچ تیغه ی دستگاه را با آچار آلن باز کنید.
۴. تیغه ی جلویی را بیرون بکشید و هر دو تیغه را همراه با سیلندر تمیز کنید.
زیر ماریچ، یک خار وجود دارد که داخل فرو رفتگی تیغه ی اول قفل می شود.

دفترچه راهنمای دستگاه کره گیر شرکت اسوه صنعت اصفهان

نکته: برای تمیز کردن دستگاه، نیازی به خارج کردن ماردون نیست، فقط تیغه را بیرون آورده و تمیز کنید. در صورت نیاز به نظافت ماردون، دسته ی مشکی گلوگاه را کمی باز کرده، گلوگاه دستگاه را گرفته و آن را بیرون بکشید.



مراحل تنظیم نرم و زبر کردن کره گیر:
به وسیله ی اهرم روی گلوی دستگاه فاصله بین تیغه ها را کم کنید تا کره ی نرم تری بگیرید، یا فاصله ی بین تیغه ها را بیشتر کنید تا کره زبرتری بگیرید.
پیچ خروسکی روی گلوگاه دستگاه را شل کنید. درب را خارج کرده اهرم را شل کرده و فاصله ی بین تیغه های دهانه ی خروجی تنظیم کنید. هر چه فاصله ی بین تیغه ها بیشتر باشد، کره ی زبرتر و هرچه فاصله کمتر باشد، کره ی نرم تری تولید می کند.

نکته: در کره گیرهای اینورتردار، بعد از روشن شدن دستگاه، چند ثانیه صبر کنید تا عدد روی دستگاه ثابت شود بعد کره گیری را آغاز کنید.

